

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il presente provvedimento: Deliberazione

Registro generale: 1231 del 25-09-2023

Struttura Proponente: UOC Gestione dell'Acquisizione dei Beni e Servizi ed Economato

Oggetto:

Oggetto: Procedura di gara, ai sensi dell'art. 1, comma 2, lett. b), del L. n. 120/2020, tramite Richiesta di Offerta (RdO) sul Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA), per la fornitura di "Kit 'Catena di Custodia', urine e sangue, destinati ai laboratori analisi dei Presidi Ospedalieri Aziendali, al Laboratorio di Tossicologia e ai SER.D. aziendali dell'ASL Salerno" con aggiudicazione mediante il criterio del minor prezzo. AGGIUDICAZIONE RdO MePA n. 3577550 - CIG Lotto 1: 9836639B49; CIG Lotto 2: 9836652605; CIG Lotto 3: 9836661D70

Ai sensi della normativa vigente, il presente provvedimento viene pubblicato sul sito web dell'ASL Salerno - Sezione Albo Pretorio, per 15 giorni consecutivi

dal 25-09-2023 al 10-10-2023

L'esecutività del presente provvedimento avverrà secondo le modalità e le tempistiche indicate al suo interno.

Salerno, 25-09-2023

Il Direttore della U.O.C Gestione degli Affari Generali Dott.ssa Eliana Ambrosio