

AZIENDA SANITARIA LOCALE SALERNO

VIA NIZZA,146-84124-SALERNO

DELIBERAZIONE

Proposta:

Proponente: **UOC Coordinamento Socio Sanitario**

Provvedimento con Esecutività:

X	Ordinaria
---	-----------

	Immediata	Motivazione:
--	-----------	--------------

	Altre fattispecie	Come indicato nel corpo del provvedimento.
--	-------------------	--

Oggetto: Programma Nazionale Equità nella Salute 2021-2027 (PNES). Piano Operativo Campania (PO CAMPANIA) Ammissione al finanziamento del Piano Interventi dell' Azienda Sanitaria Locale Salerno- Convenzione.

Alla stregua dell'istruttoria compiuta e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonchè per espressa dichiarazione di regolarità tecnica ed amministrativa della stessa resa a mezzo di sottoscrizione della presente, da parte de **IL DIRETTORE/IL DIRIGENTE** di **UOC Coordinamento Socio Sanitario**

PREMESSO

1. con decisione di esecuzione della Commissione C(2022) 4787 del 15 luglio 2022 è stato approvato l'Accordo di partenariato tra Italia e la Commissione europea relativo al ciclo di programmazione 2021-2027 che prevede di attuare l'Obiettivo 4. "Un' Europa più sociale e inclusiva attraverso l'attuazione del pilastro europeo dei diritti sociali" anche attraverso il Programma Nazionale Equità nella Salute 2021/2027;
2. la Commissione europea, con la decisione C(2022)8051 del 04.11.2022, ha approvato il programma "PN Equità nella Salute 2021-2027" (PNES) per il sostegno a titolo del Fondo europeo di sviluppo regionale e del Fondo sociale europeo Plus nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore dell'occupazione e della crescita" per le regioni Molise, Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna;
3. il PN Equità nella salute si articola in quattro aree prioritarie di intervento: contrastare la povertà sanitaria, prendersi cura della salute mentale, il genere al centro della cura e maggiore copertura degli screening oncologici, per ognuno dei quali è individuata la seguente priorità collegata ad un determinato Obiettivo Specifico:
4. priorità FESR denominata "Servizi sanitari di qualità" finalizzata all'obiettivo specifico RSO4.5 "Garantire la parità di accesso alla assistenza sanitaria e promuovere la resilienza dei sistemi sanitari, compresa l'assistenza sanitaria di base, come anche promuovere il passaggio dalla assistenza istituzionale a quella su base familiare e di prossimità";
5. priorità FSE+ denominata "Servizi sanitari più equi ed inclusivi", che si propone di perseguire l'obiettivo specifico ESO4.11 "Migliorare l'accesso paritario e tempestivo a servizi di qualità, sostenibili e a prezzi accessibili, compresi i servizi che promuovono l'accesso agli alloggi e all'assistenza incentrata sulla persona, anche in ambito sanitario; modernizzare i sistemi di protezione sociale, anche promuovendo l'accesso alla protezione sociale, prestando particolare attenzione ai minori e ai gruppi svantaggiati; migliorare l'accessibilità, anche per le persone con disabilità, l'efficacia e la resilienza dei sistemi sanitari e dei servizi di assistenza di lunga durata";
6. il PNES individua quale Organismo Intermedio (di seguito OI) per l'attuazione degli interventi relativi all'area "Contrastare la povertà sanitaria" l'Istituto Nazionale per la promozione della salute delle popolazioni migranti e il contrasto delle malattie della Povertà (INMP); tale area di intervento si pone l'obiettivo di ridurre le barriere di accesso ai servizi sanitari e sociosanitari per le persone vulnerabili dal punto di vista socio-economico;
7. il Paragrafo n. 1.8 del PNES prevede che, per l'attuazione degli interventi diversi

- dall'area "Contrastare la povertà sanitaria", possano essere individuate le Regioni quali Organismi Intermedi (OI);
8. il medesimo PNES individua il dirigente pro tempore dell'Ufficio 4 del Segretariato Generale del Ministero della Salute quale Autorità di Gestione, ai sensi dell'art. 71 del Regolamento (UE) 2021/1060;
 9. con il decreto del Segretario Generale del Ministero della Salute n. 5 del 17/04/23, registrato alla Corte dei Conti il 22/05/2023 al n. 1664, sono state ripartite le risorse del PN da assegnare alla gestione degli Organismi Intermedi per la realizzazione degli interventi di competenza; il medesimo decreto destina risorse pari a euro 185.921.025,00 agli interventi previsti nell'area dedicata al contrasto alla povertà sanitaria, di cui euro 112.126.100,00 a valere sul FSE+ e euro 73.794.925,00 a valere sul FESR, ed euro 405.707.405,00 agli interventi previsti nelle aree "prendersi cura della salute mentale" "il genere al centro della cura" e "maggiore copertura degli screening oncologici", di cui euro 242.744.900,00 a valere sul FSE+ e euro 162.962.505,00 a valere sul FESR;
 10. con il medesimo Decreto n.5/2023 sono state assegnate alla Regione Campania, in qualità di OI, risorse complessive pari ad € 120.299.941, di cui € 48.321.474 a valere sul FESR e € 71.978.467 a valere sul FSE;
 11. con la Deliberazione della Giunta regionale n. 348 del 13/06/2023 è stato designato quale Organismo Intermedio (OI) del Programma Nazionale Equità 2021-2027, la Direzione Generale Autorità di gestione Fondo Sociale Europeo e Fondo per lo sviluppo e la coesione (dg 500100), demandando alla stessa il compito di sottoscrivere la Convenzione che disciplina i rapporti giuridici tra la Regione-OI e l'Autorità di Gestione del PNES (Ufficio 4 del Segretariato Generale del Ministero della Salute) per la realizzazione degli interventi del Programma assegnati alla in gestione degli organismi intermedi; al contempo è stato demandato alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale (dg 500400) la finalizzazione del documento "Linee Programmatiche di intervento" e i successivi aggiornamenti nonché l'individuazione degli interventi da realizzare a valere sul Programma Nazionale Equità 2021-2027 nel rispetto dei criteri di selezione dei beneficiari, attuazione, verifiche di gestione e rendicontazione degli interventi oggetto del Programma, in linea con le indicazioni fornite dall'Autorità di Gestione e del Sistema di Gestione e Controllo;
 12. con la Deliberazione della Giunta regionale n. 574 del 18/10/2023 sono state approvate le "Linee Programmatiche di intervento" che individuano le operazioni da realizzare, fornendo indicazioni in merito ai fabbisogni finanziari, ai cronoprogrammi, agli indicatori e ai target previsti, ai soggetti da individuare quali beneficiari, nei limiti delle risorse complessivamente assegnate alla Campania con il citato decreto del Segretario Generale del Ministero della Salute n. 5 del 17/04/23; al contempo è stata demandata alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del

Sistema Sanitario regionale (DG 500400) la definizione del “Piano Operativo” (PO) che contempla gli interventi di dettaglio in coerenza con le già menzionate Linee Programmatiche, nonché gli eventuali successivi aggiornamenti, da adottare a cura dell’OI, ai fini della successiva approvazione da parte dell’Autorità di Gestione del PNES;

PREMESSO inoltre che

1. con decisione di esecuzione della Commissione C(2022) 4787 del 15 luglio 2022 è stato approvato l’Accordo di partenariato tra Italia e la Commissione europea relativo al ciclo di programmazione 2021-2027 che prevede di attuare l’Obiettivo 4. “Un’ Europa più sociale e inclusiva attraverso l’attuazione del pilastro europeo dei diritti sociali” anche attraverso il Programma Nazionale Equità nella Salute 2021/2027;
2. con la decisione C(2022)8051 del 04.11.2022 della Commissione europea è stato approvato il programma “PN Equità nella Salute 2021-2027” (nel prosieguo PN o PNES) per il sostegno a titolo del Fondo europeo di sviluppo regionale e del Fondo sociale europeo Plus nell’ambito dell’obiettivo "Investimenti a favore dell’occupazione e della crescita" per le regioni Molise, Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna;
3. il PNES interviene nelle sette Regioni meno sviluppate (MS) del Paese per rafforzare i servizi sanitari e renderne più equo l’accesso e si articola in quattro aree prioritarie di intervento: “contrastare la povertà sanitaria”, “prendersi cura della salute mentale”, “il genere al centro della cura” e “maggiore copertura degli screening oncologici”;
4. il “PN Equità nella Salute 2021-2027”, al parag.1.8 “Governance”, individua l’Autorità di Gestione del Programma nel Ministero della Salute e quale Organismi Intermedi (di seguito OI) per l’attuazione degli interventi nelle aree diverse da quella “Contrastare la povertà sanitaria” le Regioni;
5. con il decreto del Segretario Generale del Ministero della Salute n. 5 del 17/04/23, registrato alla Corte dei Conti il 22/05/2023 al n. 1664, sono state ripartite le risorse del PN da assegnare alla gestione degli Organismi Intermedi per la realizzazione degli interventi di competenza;
6. con il medesimo Decreto n.5/2023 sono state assegnate alla Regione Campania, in qualità di OI, risorse complessive pari ad € 120.299.941, di cui € 48.321.474 a valere sul FESR e € 71.978.467 a valere sul FSE;
7. con la Deliberazione della Giunta regionale n. 348 del 13/06/2023 è stata designata per la Regione quale Organismo Intermedio (OI) del Programma Nazionale Equità 2021-2027 la Direzione Generale Autorità di gestione Fondo Sociale Europeo e Fondo per lo sviluppo e la coesione e al contempo è stata demandata alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale l’individuazione degli interventi da realizzare a valere sul Programma nonché l’attuazione, le verifiche di gestione e rendicontazione, in linea con le indicazioni fornite dall’Autorità di Gestione e del Sistema di Gestione e Controllo;

8. gli obiettivi del PN Equità nella Salute si realizzano attraverso gli interventi pianificati dalle Regioni in via generale nell'ambito del documento "Linee Programmatiche di intervento" e dettagliati all'interno dei Piani Operativi approvati dall'Autorità di Gestione del Programma Nazionale Equità;
9. con la Deliberazione n. 574 del 18/10/2023 la Giunta ha approvato le "Linee Programmatiche di intervento" demandando alla Direzione Generale per la Tutela della salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale l'attuazione degli interventi oggetto del Piano Operativo;
10. in data 15/11/2023 è stata sottoscritta la Convenzione tra la Regione Campania, in qualità di Organismo Intermedio, e il Ministero della salute, Segretariato Generale, Ufficio 4, in qualità di Autorità di Gestione del PNES (AdG), che individua le funzioni delegate all'OI e le modalità del loro svolgimento, approvata poi con il Decreto del Segretario generale n. 47 del 16 novembre 2023, registrato presso l'Ufficio Centrale di Bilancio al n. 1158, in data 23/11/2023 e alla Corte dei Conti il 27/12/2023 n. 3128;
11. con Deliberazione n. 271 del 30/05/2024 la Giunta regionale ha preso atto del "Piano Operativo della Campania (PO Campania)" approvato dall'AdG-Ministero della salute con proprio Decreto MDS- DPDMF n. 24 del 03/05/2024, che recepisce le raccomandazioni formulate dalla medesima AdG;
12. il PO Campania, oltre a individuare i beneficiari, dettaglia gli interventi da realizzare a valere sul PNES nelle aree "prendersi cura della salute mentale", "il genere al centro della cura" e "maggiore copertura degli screening oncologici", nonché la relativa modalità e tempistica di attuazione e le tipologie di spesa ammissibili;
13. il PO Campania individua n.10 progetti cd "a regia regionale", per un importo complessivo di € 74.585.467, assegnandone la responsabilità della gestione, attuazione, controllo e rendicontazione alle Aziende Sanitarie Locali individuate quali "beneficarie";
14. con il Decreto Dirigenziale n.563 del 13/06/2024 la Direzione generale per la tutela della Salute ha approvato il riparto dell'importo complessivo di € 74.585.467,00 tra le sette AA.SS.LL della Campania individuate nel PO Campania quali beneficiari dei progetti "a regia regionale".

PREMESSO altresì che

1. con il Decreto del Segretario generale n.11 del 28 giugno 2023, l'Autorità di Gestione del PN Equità nella Salute 2021 - 2027 ha adottato il proprio Sistema di Gestione e Controllo attraverso l'elaborazione del documento descrittivo recante "Sistema di gestione e controllo del Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 - 2027, versione 1 del 27 giugno 2023";
2. il Comitato di Sorveglianza del Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 - 2027 ha approvato la "Metodologia e criteri di selezione delle operazioni" del PNES nella riunione del 20/03/2024, trasmesso agli OOII dall'Autorità di Gestione con la nota prot.n. 0000416-del 10/05/2024-DPDMF-MDS-P;

3. l' Autorità di Gestione del PNES - Ministero della salute ha approvato con il Decreto MDS-DPDMFn.35 del 14/06/2024 il testo aggiornato del "Sistema di gestione e controllo (Si.Ge.Co) del Programma Nazionale Equità nella Salute 2021 - 2027";
4. nelle more dell'adozione del Manuale delle procedure del PNES l'Autorità di Gestione ha trasmesso con la nota prot.n.0001889 del 06/09/2024, il documento "Procedure per la selezione delle operazioni", che anticipa una prima descrizione delle procedure per la selezione delle operazioni del PNES;
5. con la nota DPDMF-MDS-P prot. n.000556 del 27/05/2024 l'Autorità di Gestione ha trasmesso il documento "Operazioni di importanza strategica: indicazioni per Organismi Intermedi (OI) e Beneficiari" per garantire il rispetto degli adempimenti previsti dalla normativa europea in materia;
6. con la nota prot.n. 0356380 del 18/07/2024 l'OI Autorità di gestione del FSE e del FSC e la Direzione generale per la Sanità hanno trasmesso alle Aziende sanitarie locali della regione beneficiarie dei progetti a regia del PO Campania il format di "Piano di interventi" allo scopo di assicurare uniformità nella redazione da parte dei beneficiari dei progetti a regia che le AASSL intendono realizzare a valere sul PO Campania;
7. con il Decreto Dirigenziale n. 304 del 30/09/2024 è stato approvato il documento che descrive il Sistema di gestione e controllo (Si.Ge.Co.) del PO Campania, in linea con quanto disposto dagli artt. da 72 a 75 del RDC, dal Si.Ge.Co dell'Autorità di Gestione e dall'art. 5 della suddetta Convenzione, nonché dalle "Procedure per la selezione delle operazioni"; con il medesimo decreto è stato approvato il format di Convenzione da sottoscrivere tra la Regione- Direzione generale per la Tutela della Salute e le AASSLL beneficiarie dei progetti "a regia" del PO Campania per disciplinare i rapporti reciproci;

RICHIAMATE:

- il D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, "Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni" e ss.mm.ii;
- il D.Lgs. 3 luglio 2017, n. 117, "Codice del Terzo settore, a norma dell'articolo 1, comma 2, lettera b), della legge 6 giugno 2016, n. 106" e s.m.i.;
- il Decreto n. 72 del 31 marzo 2021 del Ministero del Lavoro recante "Linee guida sul rapporto tra pubbliche amministrazioni ed enti del terzo settore negli articoli 55-57 del Decreto legislativo 117/2017";
- il D.Lgs. 31 marzo 2023, n. 36, "Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici";
- i CCNLL vigenti per il personale del Servizio sanitario nazionale;

CONSIDERATO CHE gli obiettivi dei fondi comunitari sono perseguiti, in linea con l'obiettivo di promuovere lo sviluppo sostenibile di cui all'art.11 TFUE, tenendo conto degli obiettivi di sviluppo sostenibile delle Nazioni Unite, dell'Accordo di Parigi e del principio DNSH "non arrecare un danno significativo";

DATO ATTO CHE, come indicato nel PNES, le tipologie di azioni proposte sono state giudicate compatibili con il principio DNSH, in quanto non si prevede che abbiano un impatto ambientale negativo significativo a causa della loro natura;

DATO ATTO CHE il PNES prevede la Regione Campania quale Organismo Intermedio (OI) per l'attuazione degli interventi relativi all'area "Il genere al centro delle cure" "Prendersi cura della salute mentale" "Maggiore copertura degli screening oncologici" e soggetto beneficiario/attuatore.

VISTA la Delibera della Regione Campania n 348 del 13/06/2023 Avente ad Oggetto "Programma Nazionale Equità 2021-2027. Determinazioni".

VISTA la Delibera della Giunta Regionale della Campania n 271 del 30/05/2024 avente ad Oggetto "Programma Nazionale Equità nella Salute 2021-2027 (PNES). Piano Operativo Campania (PO Campania). Determinazioni".

VISTO il Decreto Dirigenziale Della Giunta Regionale Della Campania n 878 del 04/10/2024 avente ad Oggetto "Ammissione al finanziamento Piano di interventi ASL Salerno a valere sul PNES" per un importo complessivo di € 13.971.398,99 a valere sul PO Campania- PNES, di cui €10.089.390,30 FSE+ ed €3.882.008,69 FESR

VISTO il Decreto Dirigenziale n. 304 del 30/09/2024 avente ad Oggetto "Programma Nazionale Equità nella Salute 2021-2027. Attuazione Delibera n 348 del 13/06/2023. Approvazione del Sistema di gestione e controllo" contenete lo schema di convenzione.

ATTESO CHE con nota prot. n. 010332/2024 del 29/05/2024 sono stati designati i referenti: AREA DI COORDINAMENTO il dr. Antonio Coppola in qualità di responsabile di progetto e il dott. Francesco Colavita in qualità di referente amministrativo;

AREA "IL GENERE AL CENTRO DELLA CURA" il dr. Antonio Coppola in qualità di responsabile di progetto e il dott. Francesco Colavita in qualità di referente amministrativo;

AREA "PRENDERSI CURA DELLA SALUTE MENTALE" il dr. Giulio Corrivetti in qualità di referente Sanitario e il dott.ssa Francesca Morelli in qualità di referente amministrativo; Sub intervento implementazione Psicologi di Base Dott.ssa Antonietta Grandinetti in qualità di referente Sanitario;

AREA "MAGGIORE COPERTURA DEGLI SCREENING ONCOLOGICI" il dr. Arcangelo Saggese Tozzi in qualità di referente Sanitario e il dott.ssa Adele D'Anna in qualità di referente amministrativo.

ATTESTATO:

che il presente provvedimento, alla stregua dell'istruttoria compiuta, e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nella premessa, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, è regolare e legittimo, nella forma e nella sostanza, ai sensi della vigente normativa e utile per il servizio pubblico, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art.1 della L.20/94 e successive modifiche;

ATTESTATA:

che la conformità del presente atto alle norme sul trattamento dei dati di cui al D.Lgs 196/2003 così come integrato con le modifiche introdotte dal D.Lgs 101/2018 per l' adeguamento della normativa nazionale al Regolamento UE 2016/679 (GDPR) e dalle novelle introdotte dalla legge 27 dicembre 2019 n.160, che contiene principi e prescrizioni per il trattamento dei dati personali, a che con riferimento alla loro "diffusione", e dichiarato di aver valutato la rispondenza del testo, compreso degli eventuali allegati, destinato alla diffusione per il mezzo dell' Albo Pretorio alle suddette prescrizioni e ne dispone la pubblicazione nei modi di legge;

DICHIARATO:

che la documentazione originale a supporto del presente provvedimento è depositata e custodita agli uffici del Dipartimento/U.O. proponente;
che non sussistono motivi ostativi a procedere essendo l' atto conforme alle disposizioni di legge in materia ed ai regolamenti e/o direttive dell'Ente, nonchè coerente con gli obiettivi strategici individuati dalla Direzione Generale e le finalità istituzionali dell'Ente.

Il Responsabile del procedimento dichiara:

l' insussistenza del conflitto di interesse, allo stato attuale, ai sensi dell' articolo 6 bis della Legge n.241/90 in relazione al citato provvedimento e l' aderenza del presente atto alle misure previste nel vigente piano anticorruzione.

PROPONE AL DIRETTORE GENERALE

Per quanto in premessa, che qui si intende integralmente riportato

- di prendere atto dell'approvazione Decreto Dirigenziale Della Giunta Regionale Della Campania n 878 del 04/10/2024 avente ad Oggetto "Ammissione al finanziamento Piano di interventi ASL Salerno a valere sul PNES" per un importo complessivo di € 13.971.398,99 a valere sul PO Campania- PNES, di cui €10.089.390,30 FSE+ ed €3.882.008,69 FESR;
- di prendere atto della convenzione regolante i rapporti per la realizzazione degli interventi di competenza dell'Azienda Sanitaria Locale Salerno firmata in data 21/10/2024 e che si allega alla presente Deliberazione;
- di inviare la presente Deliberazione alla U.O.C. Gestione dei Flussi Finanziari ed Economico - Gestionali;
- di inviare la presente deliberazione al Collegio Sindacale ai sensi della normativa vigente;
- di rendere il presente provvedimento immediatamente esecutivo.

IL DIRETTORE \ DIRIGENTE UOC Coordinamento Socio Sanitario - [Coppola Antonio]

IL DIRETTORE GENERALE

IN VIRTÙ dei poteri conferitigli con D.G.R.C. n. 322 del 21/06/2022 e D.P.G.R.C. n. 110 del 04/08/2022;

Vista la proposta formulata dal Direttore/Dirigente proponente alla stregua dell'istruttoria compiuta dallo stesso e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nella premessa, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell' espressa dichiarazione di regolarità e legittimità della stessa, a mezzo sottoscrizione , nella forma e nella sostanza ai sensi della vigente normativa e utilità per il servizio pubblico, ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art.1 della L.20\94 e successive modifiche;

Acquisiti i pareri del Direttore Amministrativo e del Direttore Sanitario:

PARERI:

X	Favorevole
----------	-------------------

	Non Favorevole
--	-----------------------

Motivazione (In caso di parere non favorevole)
Germano Perito FIRMATO

X	Favorevole
----------	-------------------

	Non Favorevole
--	-----------------------

Motivazione (In caso di parere non favorevole)
Primo Sergianni FIRMATO

DELIBERA

per i motivi di cui alla premessa che qui si intendono integralmente riportati:

- di approvare la proposta formulata che qui si intende integralmente riportata;
- di trasmettere il presente provvedimento ai destinatari indicati in proposta.

I documenti afferenti al seguente procedimento sono stati firmati digitalmente da:

Coppola Antonio - proposta-approvata_1.pdf - 05/11/2024 15:01:12

Perito Germano - proposta-approvata_1_1.pdf - 08/11/2024 15:44:39

Sergianni Primo - proposta-approvata_1_1_1.pdf - 11/11/2024 09:52:08

IL DIRETTORE GENERALE

Ing.Gennaro Sosto

Allegati alla presente:

**Allegati Atti Amministrativi (Nome File:Convenzione completa di firme - PNES
REGIONE CAMPANIA.pdf - Impronta:**

**cb30184d814098217978d2c60000586937bdd51d3a7cdf25afca7638579bacfe4c822188ae
5fed991287461efa8154fde4506d724f4ff72526151b7b133c6d7e) -
PUBBLICABILE;**

IL DIRETTORE

UOC Coordinamento Socio Sanitario- [Coppola Antonio]

Trasmessa ai soggetti esterni sotto elencati a cura del servizio proponente:

Notificata ai soggetti interni sotto elencati:

UOC Coordinamento Socio Sanitario

UOC Gestione dei Flussi Finanziari ed Economico Gestionali

Collegio Sindacale