



**Gestione di Liquidazione ex UU.SS.LL.**

Via Nizza, 146 - 84124 Salerno

ex USL n. 47 di Mercato San Severino

DECRETO N. 10

del 18/02/2025

**Oggetto: ricognizione delle residue pendenze al 31 dicembre 2024 ex USL 47 di Mercato San Severino.**

**IL COMMISSARIO LIQUIDATORE EX U.S.L. N. 47**

premessi che la Giunta Regionale della Campania – Servizio Contenzioso Finanziario delle AA.SS.LL. e delle UU.SS.LL. -, con nota prot. n. 0014287 del 9/1/2012, ha trasmesso la D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011 ad oggetto "Rimodulazione delle procedure di estinzione delle partite debitorie e creditorie delle ex UU.SS.LL." e che, con la deliberazione suddetta, la Giunta Regionale ha chiesto apposita ricognizione delle residue pendenze al 31/12/2011 delle ex UU.SS.LL. facenti parte del proprio ambito territoriale;

che, a tal proposito, con salvezza di eventuali, altri contenziosi in essere ignoti a questa Gestione di Liquidazione per le motivazioni di cui alle note nn. 99752 del 10/6/2014 e 169430 del 7/10/2014 in materia di tenuta degli archivi delle disciolte UU.SS.LL., mai consegnati, per come attestato dal Direttore della F.C. Affari Generali della A.S.L. Salerno, si evidenzia che, come da documentazione in possesso di questa Gestione di Liquidazione, gli archivi del disciolto Ente risultano non più esistenti;

che, altresì, per come già comunicato all'Ente Regione con note prot. nn. 5900 del 27/6/2011, 2603 del 26/3/2012, 4585 del 3/12/2012 e 7456 del 29/6/2015, ancora oggi, non si dispone di alcuna rendicontazione ufficiale relativa agli anni pregressi, sia contabile che del contenzioso in essere;

che, ancora alle medesime date, non risultano verbali di passaggio di consegne dei precedenti Responsabili della Gestione di Liquidazione della disciolta Usl n. 47, relativi all'attività posta in essere dagli stessi;

che, con decreto n. 9 del 10/7/2017, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/16;

che, con decreto n. 2 del 7/2/2018, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/17;

che, con decreto n. 6 del 29/3/2019, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/18;

che, con decreto n. 18 del 15/7/2019, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 30/6/19;

che, con decreto n. 9 del 20/2/2020, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/19;

che, con decreto n. 10 del 16/2/2021, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/20;

che, con decreto n. 12 del 24/2/2022, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/21;

che, con decreto n. 17 del 13/3/2023, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/22;

che, con decreto n. 9 del 27/2/2024, si è provveduto ad aggiornare le residue pendenze alla data del 31/12/23;

che, pertanto, con espressa riserva di apportare nei futuri rendiconti, a seguito di diretta conoscenza di eventuali, ulteriori situazioni debitorie, creditorie e di contenzioso, ovvero di rimodulare partite già inserite, questa Gestione di Liquidazione ha predisposto i prospetti relativi ai residui debiti, crediti e del contenzioso in essere al 31/12/2024, sulla scorta della documentazione acquisita nel corso della attività;

vista la Legge n. 724/94 e successive modificazioni ed integrazioni;

vista la Legge Regionale n. 22/96;

vista la D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011;

vista la D.G.R.C. n. 322 del 21/6/2022;

vista la Deliberazione del Direttore Generale n. 1079 del 9/8/2022;

**DECRETA**

**per tutto quanto sopra esposto, che si intende integralmente riportato:**

1. **di prendere atto** dei prospetti riepilogativi, parte integrante del presente decreto, di cui agli allegati nn. 1, 2a, 2b, 3, 4a, 4b, 5a e 5b relativi alla ricognizione delle residue pendenze al 31/12/2024 della ex U.S.L. 47 di Mercato San Severino, riferiti alla gestione degli anni 1994 e precedenti, ai sensi della D.G.R.C. n. 798 del 30/12/2011;
2. **di trasmettere** il presente decreto, per quanto di competenza ed unitamente ai prospetti riepilogativi, alla Giunta Regionale della Campania – Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale – U.O.D. 50.04.11 -, Centro Direzionale - Isola C/3 – Napoli;
3. **di dichiarare** il presente decreto immediatamente esecutivo.

Il Dirigente Amministrativo  
(Dott.ssa Maria Anna Fiocco)



Il Commissario Liquidatore  
(Ing. Gennaro Sosto)