

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il presente provvedimento: Deliberazione

Registro generale: 945 del 17-07-2023

Struttura Proponente: UOC Segreteria della Direzione Strategica e degli Organi e Organismi Aziendali Comunicazione

Oggetto:

Oggetto: Costituzione "Ufficio Locale Comitato Etico"

Ai sensi della normativa vigente, il presente provvedimento viene pubblicato sul sito web dell'ASL Salerno - Sezione Albo Pretorio, per 15 giorni consecutivi

dal 18-07-2023 al 02-08-2023

L'esecutività del presente provvedimento avverrà secondo le modalità e le tempistiche indicate al suo interno.

Salerno, 18-07-2023

Il Direttore della U.O.C Gestione degli Affari Generali Dott.ssa Eliana Ambrosio